

## 25. プレス仕様

25. プレス仕様

### 25.1 プレス仕様

#### 25.1.1 H1F35の主仕様

(注2)

仕様		S	H	特殊
加圧能力	kN{tonf}	350 {35}		←
能力発生位置 (下死点上)	mm	4.5	3	4.5
ストローク長さ	mm	~80	~40	~80
毎分ストローク数	min <sup>-1</sup>	~120	~240	~120
ダイハイト	(注1) mm	210		←
スライド調節量	mm	55		←
スライド寸法(左右×前後)	mm	350×300		←
シャンク穴径	mm	φ 38.5		←
ボルスタ寸法 (左右×前後)	mm	700×400		←
ボルスタ厚さ	mm	86		←
最大上型質量	kg	50		75
所要空気圧力	MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	0.49 {5}		←
周囲温度	(注3) °C	5~40		←
電源		200/220 V, 50/60Hz		←
サーボモータ定格出力	KW	7		←
概略機械質量	ton	2.7		←

(注1) ダイハイトはスライドがストロークダウン、アジャスト (調整) アップのときのボルスタ上面よりスライド下面までの寸法を示します。

(注2) 標準仕様と異なる場合は、右端の特殊仕様欄に変更項目のみ記入してあります。

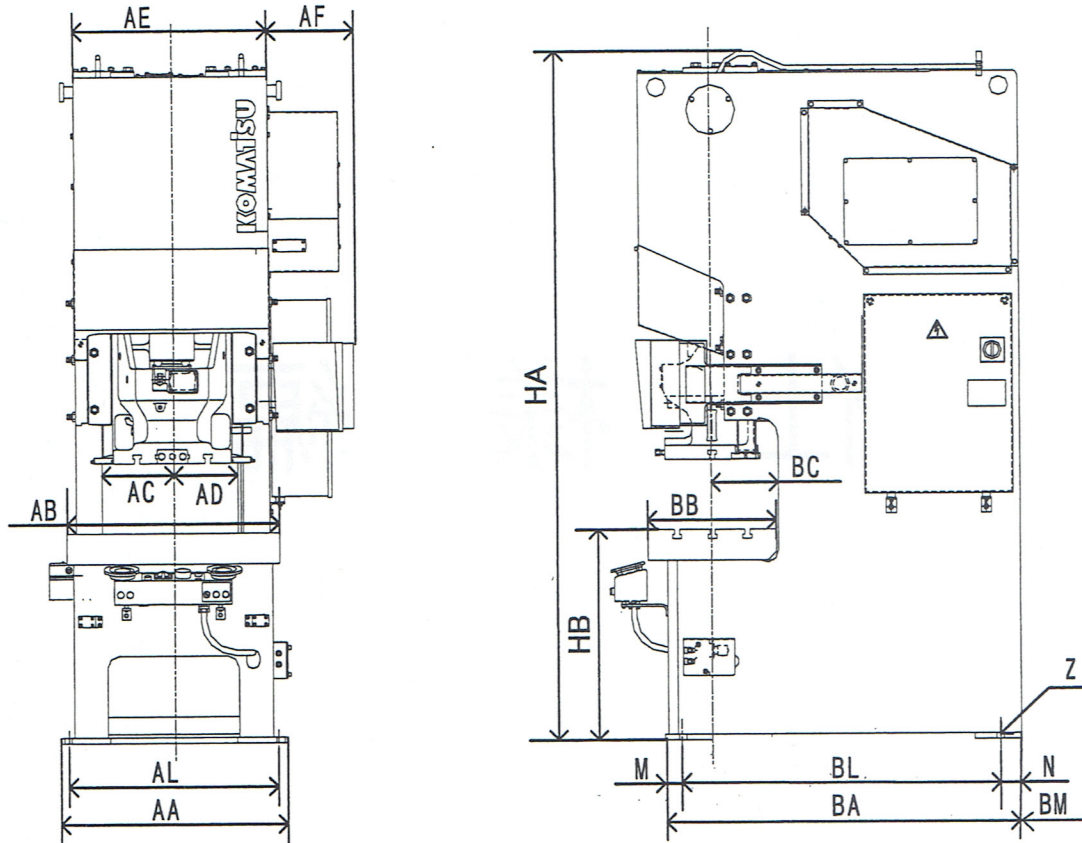
(注3) この温度範囲を外れますと、圧縮空気中の結氷、油脂類の粘度変化、コントローラの特性悪化のため、正常に作動しなくなることがあります。

また、本機は極寒仕様 (マイナス周囲温度) になっていませんのでご注意願います。

## 24. 機械寸法

### 24 機械寸法

機種による寸法は下表AAからZを参照してください。



(単位：mm)

機種		H1F35	H1F45	H1F60	H1F80	H1F110	H1F150	H1F200
左右寸法	AA	760	810	960	1000	1180	1290	1560
	AB	700	800	900	1000	1100	1250	1450
	AC	221	243	300	320	335	360	450
	AD	199	221	278	298	313	338	428
	AE	620	670	820	860	960	1080	1280
	AF	330	330	365	365	365	385	395
	AL	700	750	900	940	1090	1210	1432
前後寸法	BA	1202	1267	1515	1530	1750	2005	2280
	BB	400	450	550	600	680	760	840
	BC	210	240	285	320	360	390	430
	BL	1025	1125	1350	1335	1500	1710	2040
	BM	0	0	0	55	65	30	0
上下寸法	HA	2400	2560	2950	3175	3405	3700	4260
	HB	800	800	900	900	900	900	1000
基礎ボルト位置	M	92	102	75	100	125	150	115
	N	85	40	90	95	125	145	125
	Z	Φ 32	Φ 32	Φ 32	Φ 32	Φ 32	Φ 32	Φ 36